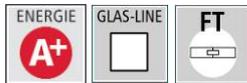


## Unterbau-Vollraum-Kühlschrank, 60cm, Festtürtechnik



### UVKS 16149

Unterbau-Vollraum-Kühlschrank Glasline  
Montage Festtürtechnik

**Technische Daten: gemäß Richtlinie (2010/30/EU) \*(1)**

Kühlmittel:	<b>R600a</b>
Energieklasse	<b>A+</b>
Energieverbrauch	117,0 kWh/Jahr 0,32 kWh/24 h
Abtauverfahren	automatisch
Gesamt Nutzinhalt	140 Liter
Stufenlos einstellbares Thermostat	
Lautstärke	41 dB
Klimaklasse	N-ST (+16 bis +38°C)
Spannung:	220 – 240 V / 50 Hz
Kabellänge	1,80 m

#### Geräteausstattung:

- wechselbarer Türanschlag
- Innenbeleuchtung
- Be- und Entlüftung im Sockel

#### Innenausstattung:

- Kühlteil:
- 2 Glasablagen (Sicherheitsglas), verstellbar
  - 2 Obst- und Gemüseschalen mit Glasabdeckung
  - Beleuchtung Glühbirne
- Innentür:
- 2 Türablagen
  - 1 transparent blaues Eierblett

#### Gerätegröße:

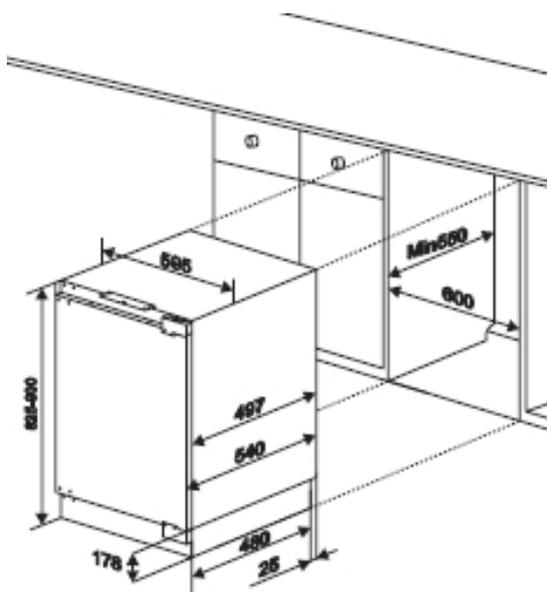
Höhe x Breite x Tiefe	81,8-87,0 x 59,6 x 55,0 cm
Höhenverstellbar	81,8 bis 87,0 cm
Gewicht	34,0 kg

#### Nischengröße:

Höhe x Breite x Tiefe	82,0-87,0 x 60,0 x 60,0 cm
-----------------------	----------------------------

#### Verpackungsgröße:

Höhe x Breite x Tiefe	88,0 x 64,0 x 60,0 cm
Gewicht brutto:	38,85 kg



UVKS 16149 – EAN 5906006701833  
216 St. / 40' Container

Prüfzeichen CE