

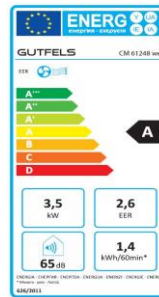
Produkt-Datenblatt Klimageräte

Marke	Gulfels		
Bezeichnung	CM 80949 we		
BEZEICHNUNG	SYMBOL	WERT	EINHEIT
Schalleistungspegel bei Norm-Nennbedingungen	L _{WA}	65	dB(A)
Kältemittel	R 290		
Treibhauspotenzial	GWP	3	kg CO2 Äq.
<p>Der Austritt von Kältemittel trägt zum Klimawandel bei. Kältemittel mit geringerem Treibhauspotenzial tragen im Fall eines Austretens weniger zur Erderwärmung bei als solche mit höherem Treibhauspotenzial.</p> <p>Dieses Gerät enthält Kältemittel mit einem Treibhauspotenzial von 3. Somit hätte ein Austreten von 1 kg dieses Kältemittels 3 mal größere Auswirkungen auf die Erderwärmung als 1kg CO2, bezogen auf hundert Jahre.</p> <p>Keine Arbeiten am Kältekreislauf vornehmen oder das Gerät zerlegen - stets Fachpersonal hinzuziehen.</p>			
Wirkungsgrad als jahreszeitbedingte Leistungszahl	EERd	3,1	
Energieeffizienzklasse	A +		
Energieverbrauch 0,79 kWh je 60 Minuten, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.	QSD	0,81	kWh/h
Nenn-Leistung im Kühlbetrieb (max.)	P _{rated} im Kühlbetrieb	2,5	kW
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand	P _{SB}	0,5	W
Normative Referenz:	EN14511-3:2018		
Verordnung:	EU 626/2011, EU 206/2012		
Kontaktadresse für weitere Informationen	GGV Handelsgesellschaft mbH & Co. KG August-Thyssen-Str. 8 D-41564 Kaarst-Holzbüttgen www.exquisit.de		

GUTFELS

3-in-1 Mobiles Klimagerät

CM 80949 we



- ✓ **Max. Kühlleistung**
9000 BTU / 2,5 kW
- ✓ **Raumgröße**
Geeignet für max. 30m²
- ✓ **Luftleistung**
340m³/h
- ✓ **EEK**
A+
- ✓ **Umweltfreundlich**
R290 Gas

Produkt	Mobiles Klimagerät
Modell	CM 80949 we
Art.-Nr.	5050066
EAN	4016572102550

Funktionen / Eigenschaften

Kühlung	✓
Luftentfeuchtung	✓
Ventilator	✓
Sleep-Mode	✓
LED Display	✓
Timer 24 Std.	✓
Selbstdiagnose Funktion	✓

Technische Daten

Spannung / Frequenz [V / Hz]	220-240 / 50
Anschlusswert, max. [W]	1050
Kabellänge	250 cm
Lautstärke	65 dB

Maße & Gewichte

Gerätemaß HxBxT	715 x 440 x 335 mm
Maß inkl. Verpackung HxBxT	885 x 474 x 376 mm
Gewicht netto / brutto	24 kg / 26 kg
VPE = Verpackungseinheit	1 Stück
Containermenge	440 Stück
Lieferung	verfügbar

Vorteile

- ✓ **Luftentfeuchtung**
24,0 Liter pro Tag
- ✓ **Selbstdiagnose Funktion**
Erkennung von Störung und genaue Anzeige der Fehlerquelle
- ✓ **Transportrollen**
Das Klimagerät lässt sich dank seiner kompakten Bauweise und der Transportrollen unkompliziert bewegen
- ✓ **Waschbarer Filter**
Antibakterieller, waschbarer Filter zur Verbesserung der Luftqualität