



V5RT9N

HIGHLIGHT FEATURES

- 9 kg Fassungsvermögen
- Dual Inverter Wärmepumpentechnologie
- Inverter DirectDrive™ : Energieeffizienter, langlebiger und leiser Motor mit 10 Jahren Garantie
- Automatisch selbstreinigender Kondensator wird mit Hilfe von Wasserdruck ausgespült
- AllergyCare: Reduziert 99,9% aller Allergene
- Sensor Dry optimiert die Trocknungsleistung
- ThinQ®: vernetzte Zukunft eingebaut
- Türanschlag wechselbar

ENERGIEEFFIZIENZ

- Energieeffizienzklasse A++ (Spektrum: A bis G)
- Ø Jährliche Leistungsaufnahme 211 kWh



LG Electronics Deutschland GmbH - Zweigniederlassung Österreich
Guglgasse 15/3A, 1110 Wien - www.lg.com/at

Eckdaten

Bauart	Freistehend
Kapazität	8 kg

Design

Produktfarbe	Weiß
Trommelmaterial	Edelstahl
Sicherheitsglastür	Ja

Technische Daten

Energieeffizienzklasse	A++
Energie Verbrauch (Jährlich)	228 kWh
Energieverbrauch volle Beladung	1,91 kWh
Energieverbrauch Teilbeladung	1,03 kWh
Leistungsaufnahme Aus-Zustand	0,18 W
Leistungsaufnahme unausgeschalteten Zustand	0,18 W
Kondensationseffizienzklasse	A
Kondensationseffizienz volle Beladung	91%
Kondensationseffizienz halbe Beladung	91%
Gewichtete Programmdauer	169 min
Programmdauer volle Beladung	212 min
Programmdauer Teilbeladung	124 min
Geschäuschpegel Trocknen	64 dB

Funktionen

Dual Inverter Wärmepumpentechnologie	Ja
LED Trommelbeleuchtung	Ja
SensorDry	Ja
EcoHybrid™	Ja
Automatisch selbstreinigender Kondensator	Ja
ThinQ® (WiFi)	Ja
Smart Diagnosis	Ja
Kindersicherung	Ja
Türanschlag wechselbar	Ja

Trockenprogramme

Koch-/Buntwäsche	Ja
Allergy Care	Ja
Bettdecken	Ja
Wolle	Ja
Korbtrocknen	Ja
Kalt Luft Trocknen	Ja
Kurz 30	Ja
Sportbekleidung	Ja
Feinwäsche	Ja
Download/Neu	Ja

Abmessungen & Gewicht (mm, kg)

B x H x T	690 x 850 x 600 mm
B x H x T mit Verpackung	702 x 920 x 660 mm
Gewicht	57 kg
Gewicht mit Verpackung	60 kg

EAN

EAN Code	8806091407788
----------	---------------

