

Produktdatenblatt nach Verordnung (EU) VO 65/2014

Marke / Warenzeichen	PKM
Modellkennung/Name	S13-60BBPY
Jährlicher Energieverbrauch (AEC_{hood})	30,00 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse ¹	B
Fluiddynamische Effizienz (FDE_{hood})	14,10
Klasse für fluiddynamische Effizienz ²	D
Beleuchtungseffizienz (LE_{hood})	49,00 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse ²	A
Fettabscheidegrad	69,00
Klasse für den Fettabscheidegrad ²	D
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb	210 m ³ /h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb	348 m ³ /h
Luftstrom im Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnellaufstufe	-
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler verfügbarer Geschwindigkeit im Normalbetrieb	54 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler verfügbarer Geschwindigkeit im Normalbetrieb	64 dB/A
A-bewertete Luftschallemission im Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnellaufstufe	-
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (P_o)	-
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (P_s)	-

¹ A+++ (höchste Effizienz) bis D (niedrigste Effizienz)

² A (höchste Effizienz) bis G (niedrigste Effizienz)

Abbildung kann vom Original abweichen



Schräghaube S13-60BBPY

Beschreibung

Stets das Kochgut perfekt im Blickfeld dank des Kopffreien Designs

Beleuchtungssystem LED

Energieeffizienzklasse B

3 Leistungsstufen

Optionales Zubehör:

Kohlefilter CF140

UVP: 269,00 €

B



Technische Daten	
Geräteart	Schräghaube
Material	Matt Schwarz lackiert
Einbaubreite	60 cm
Wandmontage	Ja
Drucktasten	5 Stück
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEChood)	30,00 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	B
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	14,10
Fluiddynamische Effizienzklasse	D
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	49,00 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	69,00
Klasse für den Fettabscheidegrad	D

Technische Daten	
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	210 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	348 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	54 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	64 dB/A
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	3,00 Watt
Anschlußwert	68,00 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 1,50 Watt
Spannung	220 - 240 Volt
Frequenz	50 Hz
Ausstattung	
Fettfilter Menge	1 x MF12
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	ja
Display	nein
Teleskopkamin ausziehbar von bis	40,00 - 73,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	101,10 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF140
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	ja
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	ja
Umluftweiche	AT150-7 optional erhältlich
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	68,10 - 101,10 x 59,50 x 28,30 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	43,00 x 62,00 x 37,00 cm
Nettogewicht	7,50 Kg
Bruttogewicht	9,00 Kg
Umtausch	2 Jahre
Artikelnummer	50509
EAN Nummer	4030608505092
Containermenge	680 Stück
UVP	269,00 €

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)