

Produkt-Datenblatt Klimageräte

Marke	Gulfels		
Bezeichnung	CM 61249 we		
BEZEICHNUNG	SYMBOL	WERT	EINHEIT
Schalleistungspegel bei Norm-Nennbedingungen	L _{WA}	65	dB(A)
Kältemittel	R 290		
Treibhauspotenzial	GWP	3	kg CO2 Äq.
<p>Der Austritt von Kältemittel trägt zum Klimawandel bei. Kältemittel mit geringerem Treibhauspotenzial tragen im Fall eines Austretens weniger zur Erderwärmung bei als solche mit höherem Treibhauspotenzial.</p> <p>Dieses Gerät enthält Kältemittel mit einem Treibhauspotenzial von 3. Somit hätte ein Austreten von 1 kg dieses Kältemittels 3 mal größere Auswirkungen auf die Erderwärmung als 1kg CO2, bezogen auf hundert Jahre.</p> <p>Keine Arbeiten am Kältekreislauf vornehmen oder das Gerät zerlegen - stets Fachpersonal hinzuziehen.</p>			
Wirkungsgrad als jahreszeitbedingte Leistungszahl	EERd	2,6	
Energieeffizienzklasse	A		
Energieverbrauch 0,806 kWh je 60 Minuten, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.	QSD	1,346	kWh/h
Nenn-Leistung im Kühlbetrieb (max.)	P _{rated} im Kühlbetrieb	3,5	kW
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand	P _{SB}	0,5	W
Normative Referenz:	EN14511-3:2018		
Verordnung:	EU 626/2011, EU 206/2012		
Kontaktadresse für weitere Inforamtionen	GGV Handelsgesellschaft mbH & Co. KG August-Thyssen-Str. 8 D-41564 Kaarst-Holzbüttgen www.exquisit.de		



- ✓ **Max. Kühlleistung**
12000 BTU / 3,5 kW
- ✓ **Raumgröße**
Geeignet für max. 38m²
- ✓ **Luftleistung**
340m³/h
- ✓ **EEK**
A
- ✓ **Umweltfreundlich**
R290 Gas

Produkt	Mobiles Klimagerät
Modell	CM 61249 we
Art.-Nr.	5050097
EAN	4016572103069

Funktionen / Eigenschaften

Kühlung	✓
Luftentfeuchtung	✓
Ventilator	✓
Selbstdiagnose Funktion	✓
Timer 24 Std.	✓
Sleep mode Funktion	✓
Led-Display	✓

Technische Daten

Spannung / Frequenz [V / Hz]	220-240 / 50
Lautstärke	65 dB
Anschlusswert, max. [W]	1520
Kabellänge	180 cm
Abluftschlauch	150 cm

Maße & Gewichte

Gerätemaß HxBxT	715 x 440 x 335 mm
Maß inkl. Verpackung HxBxT	885 x 474 x 376 mm
Maße Umkarton HxBxT	n.a.
Gewicht netto / brutto	26 kg / 28 kg
Menge pro Palette	8 Stück
VPE = Verpackungseinheit	1 Stück
Containermenge	440 Stück
Lieferung	ab Feb. 21

Vorteile

- ✓ **Luftentfeuchtung**
28,8 Liter pro Tag
- ✓ **Selbstdiagnose Funktion**
Erkennung von Störung und genaue Anzeige der Fehlerquelle
- ✓ **Transportrollen**
Das Klimagerät lässt sich dank seiner kompakten Bauweise und der Transportrollen unkompliziert bewegen
- ✓ **Waschbarer Filter**
Antibakterieller, waschbarer Filter zur Verbesserung der Luftqualität