

# Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2016 DER KOMMISSION zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

**Name oder Handelsmarke des Lieferanten:** LG Electronics

**Anschrift des Lieferanten:** EU representative of LG Electronics Inc. , Krijgsman 1, 1186 DM Amstelveen, NL

**Modellkennung:** GBV3100CSW

**Art des Kühlgeräts:**

Geräuscharmes Gerät:	Nein	Bauart:	freistehend
----------------------	------	---------	-------------

Weinlagerschrank:	Nein	Anderes Kühlgerät:	Ja
-------------------	------	--------------------	----

**Allgemeine Produktparameter:**

Parameter	Wert	Parameter	Wert
Gesamtabmessungen (in Millimeter)	Höhe	Gesamtrauminhalt (in dm <sup>3</sup> oder l)	344
	Breite		
	Tiefe		
EEL	64	Energieeffizienzklasse	C
Luftschallemissionen (in dB(A) re 1 pW)	35	Luftschallemissionsklasse	B
Jährlicher Energieverbrauch (in kWh/a)	171	Klimaklasse:	tropische Zone
Mindestumgebungstemperatur (in °C), für die das Kühlgerät geeignet ist	16	Höchstumgebungstemperatur (in °C), für die das Kühlgerät geeignet ist	43
Winterschaltung	Nein		

**Fachparameter:**

Fachparameter und #werte			
Fachtyp	Rauminhalt des Fachs (in dm <sup>3</sup> oder l)	Empfohlene Temperatureinstellung für eine optimierte Lebensmittellagerung (in °C) Diese Einstellungen dürfen nicht im Widerspruch zu den Lagerbedingungen nach Anhang IV	Gefriervermögen (in kg/24h)  Defrosting type (auto-defrost=A, manual defrost=M)

				Tabelle 3 stehen		
Speisekammerfach	Nein	-	-	-	-	-
Weinlagerfach	Nein	-	-	-	-	-
Kellerfach	Nein	-	-	-	-	-
Lagerfach für frische Lebensmittel	Ja	190,0	4	-	-	A
Kaltlagerfach	Ja	44,0	2	-	-	A
Null-Sterne- oder Eisbereiterfach	Nein	-	-	-	-	-
Ein-Stern-Fach	Nein	-	-	-	-	-
Zwei-Sterne-Fach	Nein	-	-	-	-	-
Drei-Sterne-Fach	Nein	-	-	-	-	-
Vier-Sterne-Fach	Ja	110,0	-18	10,0	-	A
Zwei-Sterne-Abteil	Nein	-	-	-	-	-
Fach mit variabler Temperatur	-	-	-	-	-	-
<b>Für Vier-Sterne-Fächer</b>						
Schnelleinfrierfunktion				Ja		
<b>Lichtquellenparameter:</b>						
Art der Lichtquelle				LED		
Energieeffizienzklasse				G		
<b>Mindestlaufzeit der vom Hersteller angebotenen Garantie:</b> 24 Monate						
<b>Weitere Angaben:</b> The complete list of equivalent models can be found in the EPREL compliance database, under the equivalent model tab. This product contains a light source of energy efficiency class G.						
Weblink zur Website des Lieferanten, auf der die Informationen gemäß Anhang II Nummer 4 der Verordnung (EU) 2019/2019 der Kommission zu finden sind: <a href="https://www.lg.com/global/ajax/common_manual">https://www.lg.com/global/ajax/common_manual</a>						

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 25/04/2023.



**EPREL-Eintragungsnummer** 1465736

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1465736>

**Lieferant:** LG Electronics European Shared Service Center B.V. (Hersteller)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** EU representative of LG Electronics Inc.

**Website:**

**E-Mail-Adresse:** [eprelpublic@lge.com](mailto:eprelpublic@lge.com)

**Telefonnummer:** +31-20-456-3100

**Anschrift:**

Krijgsman 1  
1186 DM Amstelveen  
Niederlande

## Kühl-/Gefrierkombination

8806084256782

Serie 3



**344 Liter Kapazität | 171 kWh/a | 1860 mm Höhe | Super White**

- Smart Inverter Compressor®: leise, effizient und zuverlässig mit 10 Jahren Garantie
- Niedriger Geräuschpegel: 35 dB(A)
- Total No Frost: 0% Frost, 0% Abtauen – im Kühl- und Gefrierbereich!
- LINEARCooling®: Temperaturunterschied im Kühlschrank reduziert auf  $\pm 0,5$  °C
- DoorCooling+®: Mehr Frische durch schnellere und gleichmäßigere Kühlung
- Express Cooling und Express Freeze: schnell und effektiv
- Modern Flat Door: Eine nahtlose & moderne Tür
- Eingelassener Edel-Komfortgriff
- Zero Clearance: Schubladenauszug bei 90° Türöffnung
- Smart Diagnosis®: unkomplizierte telefonische Fehlerdiagnose



### Smart Inverter Compressor®

Smart Inverter Compressor® Kaum hörbar und trotzdem voller Power! Der Smart Inverter Compressor® reduziert dank innovativer Antriebstechnik den Energieverbrauch und bringt Leistung über viele Jahre. Von LG erhalten Sie deshalb sogar 10 Jahre Garantie. Zudem startet und stoppt er sanfter – das macht ihn im Vergleich zu konventionellen Kompressoren zusätzlich noch viel leiser.

### Niedriger Geräuschpegel: 35 dB(A)

So leise wie das Flüstern in einer Bibliothek Mit einem Geräuschpegel von nur 35 dB (A) ist die wahrgenommene Lautstärke dieser Kühl-/Gefrierkombination so leise wie das Flüstern in einer Bibliothek – hervorragend geeignet für die Platzierung in offenen Wohnküchen.



### Total No Frost

Total No Frost: 0% Frost, 0% Abtauen – im Kühl- und Gefrierbereich! Dank der Total No Frost Technologie von LG wird die Luft gleichmäßig im gesamten Innenraum verteilt. Es entsteht dauerhaft keine Vereisung, kein Abtauen ist nötig und der Energieverbrauch ist konstant gleich.



### LINEARCooling®

LINEARCooling®: Temperaturunterschied im Kühlschrank reduziert auf  $\pm 0,5$  °C LINEARCooling® ist die präzise Temperaturregelung von LG. Diese Technologie arbeitet mit einem Algorithmus, der die Temperaturschwankungen innerhalb des Kühlschranks auf  $\pm 0,5$  °C reduziert. Mit LINEARCooling® bleiben die Lebensmittel länger frisch und knackig.



### DoorCooling+®

DoorCooling+®: Mehr Frische durch schnellere und gleichmäßigere Kühlung Durch die zusätzliche Luftöffnung oben im vorderen Bereich wird der komplette Kühlschrank schnell und gleichmäßig gekühlt. DoorCooling+® kühlt den Türbereich schneller als andere Kühlgeräte und lässt Ihre Lebensmittel sofort und lang anhaltend frisch bleiben. Getränke in der Tür werden atemberaubend schnell gekühlt.



### Express Cooling & Express Freeze

LGs Express Cooling und Express Freeze Funktionen sind schnell und effektiv



### Modern Flat Door

Eine nahtlose & moderne Tür. Das schlanke, flache Türdesign verleiht deinem Raum moderne Eleganz.

### Eingelassener Edel-Komfortgriff

**Zero Clearance**

Zero Clearance: Schubladenauszug bei 90° Türöffnung Die Tür lässt sich in einem 90° -Winkel öffnen, so dass die Schubladen vollständig zugänglich sind.

**Smart Diagnosis®**

Bei einer Störung kann mittels einer Tastenkombination eine Tonfolge ausgelöst werden, anhand derer der Servicemitarbeiter das Problem via Telefon identifizieren kann. Einfache Probleme können sofort behoben werden, sodass überflüssige Kundendienstbesuche entfallen.

**HIGHLIGHTS**

Smart Inverter Compressor®

Niedriger Geräuschpegel: 35 dB(A)

Total No Frost

LINEARCooling®

DoorCooling+®

Express Cooling &amp; Express Freeze

Modern Flat Door

Eingelassener Edel-Komfortgriff

Zero Clearance

Smart Diagnosis®

**ALLGEMEIN**

Produktname	GBV3100CSW
Kategorie	Kühl-/Gefrierkombination
Serie	Serie 3
Bauart	Standgerät
Einbaugerät	Nein
Kapazität gesamt (in Liter)	344 l
Kapazität Kühlbereich (in Liter)	234 l
Kapazität Gefrierbereich (in Liter)	110 l
EEK	C
EEK (Geräuschpegel)	B
Jährlicher Energieverbrauch	171 kWh/a
Geräuschpegel	35 dB(A) re 1 pW

**DESIGN**

Farbe (Front)	Super White
Türen (Anzahl in Stk.)	2 Türen
Türanschlag	Rechts wechselbar
Zero Clearance (Schubladenauszug bei 90° Türöffnung)	Ja
Gefrierteil Position	Unten
Display Position	Innen
Bedienfeld Position	Interior
Innenbeleuchtung	Ja

**AUSSTATTUNG**

Eis-, Crushed Ice- und Wasserspender	Nein
Großes Wein- und Flaschenregal	Nein
Express Cooling	Ja
Express Freeze	Ja
Umluftkühlung	Multi-Airflow
ThinQ® (WLAN)	Nein
Sprachsteuerung möglich	Nein
Ablagefach aus Glas (Anzahl in Stk.)	3
Variables Ablagefach (Anzahl in Stk.)	0
Material Ablagefach	Sicherheitsglas, Glas
Türeinsatz (Anzahl in Stk.)	3
Schublade Gefrierschrank (Anzahl in Stk.)	3
Alarm (Temperaturanstieg)	Ja
Alarm (Türöffnung Gefrierschrank)	Ja
Temperaturanzeige	Ja
Temperatur regelbar (Kühlteil)	Ja
Temperatur regelbar (Gefrierteil)	Ja
Zubehör (inklusive)	Bedienungsanleitung



**ABMESSUNGEN & GEWICHT**

Breite	595 mm
Höhe	1.860 mm
Tiefe	675 mm
Tiefe bei geöffneter Tür 90°	1.125 mm
Breite inkl. Verpackung	634 mm
Höhe inkl. Verpackung	1.965 mm
Tiefe inkl. Verpackung	745 mm
Produktgewicht	73 kg
Produktgewicht inkl. Verpackung	76 kg
Länge Anschlusskabel	150 cm
Transportrollen	Ja
Höhenverstellbare Füße	Ja - nur vorne
Höhenverstellbar maximal	20 mm

**TECHNISCHE MERMALE**

Steuerung	Elektronisch
Anschlusswert	2.100 W
Steckerart	Schuko
Frequenz	50 Hz
Eingangsspannung	220-240 V
Absicherung	16A
Kompressor (Anzahl in Stk.)	1
Anzahl Kühlsysteme	1
Kühlmittel	R600a
Anzahl Temperaturzonen	2
Minimale Temperatur	-23 °C
Maximale Temperatur	7 °C
Art des Warnsignals	Hörbar
Abtauen Kühlen	Frost-frei
Abtauen Gefrieren	Frost-frei
Art der Beleuchtung	LED
Kühlmittel	R600a

**LEISTUNG**

Energielabel	Ja
Eco Label	Nein
Art der Beleuchtung	LED
EEK Beleuchtung	G
Energieeffizienzindex	64
Geräuscharmes Gerät	Nein
Ausschließlich Weinlagerschrank	Nein
Anderes Kühlgerät	Ja
Winterschaltung	Nein
Klimaklasse	Tropisch
Mindestumgebungstemperatur	16 °C
Höchstumgebungstemperatur	43 °C
Fachtypen	4-Sterne-Fach / Lagerfach für frische Lebensmittel
Schnelleinfrierenfunktion	Ja

**EAN CODE**

EAN	8806084256782
-----	---------------