

WMF Kult X Entsafter

Schnelles und schonendes Zubereiten von Obst- und Gemüsesäften

Gesunde, leckere und insbesondere frische Obst- und Gemüsesäfte gehören heute in vielen Haushalten ganz selbstverständlich auf den Tisch. Für eine schnelle, einfache und schonende Zubereitung empfiehlt sich dabei der WMF Kult X Entsafter mit energiesparendem 500-Watt-Motor. Schnell, dank 74-mm großer Einfüllöffnung, die viel Vorbereitungszeit spart und dem Microsieb aus Cromargan® mit langanhaltend scharfen Klingen. Einfach, durch den 1,8 Liter großen, abnehmbaren Tresterbehälter und den Saftkrug mit herausnehmbarem Schaumtrenner für 1,2 Liter Saft. Und schonend, weil zwei, auf unterschiedliche Sorten, optimierte Geschwindigkeitsstufen das Beste aus den Zutaten holen, ohne dass dabei wertvolle Vitamine verloren gehen. Ein verschließbarer Saftauslauf mit Nachtropfschutz vermeidet die Verschmutzung der Arbeitsfläche und auch die Reinigung des Geräts ist kinderleicht, da viele Teile spülmaschinengeeignet sind.



Produkthighlights im Überblick:

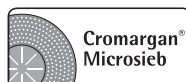
- Edles Design mit LED-Beleuchtung und Gehäuse aus hochwertigem Cromargan®
- Effizienter, energiesparender 500-Watt-Motor
- Die 74-mm große Einfüllöffnung verkürzt die Vorbereitungszeit
- Microsieb aus Cromargan® mit langanhaltend scharfen Klingen
- Bürste zur einfachen und schonenden Reinigung des Microsiebes
- 2 Geschwindigkeitsstufen für unterschiedliche Obst- und Gemüsesorten
- 1,8 Liter großer, einfach zu entleererender und zu reinigender Tresterbehälter
- 1,2 Liter großer Saftkrug mit herausnehmbarem Schaumtrenner
- Integrierter Sicherheitsverschluss erlaubt den Betrieb nur bei verriegeltem Deckel
- Schnelle Reinigung dank spülmaschinengeeigneter Teile
- Hohe Standfestigkeit durch rutschsichere Füße
- Mit integrierter, platzsparender Kabelaufwicklung



Cromargan®



WMF
Ergonomic
Handling



Cromargan®
Microsieve



Große
Einfüll-
öffnung



Nachtropf-
schutz



Technische Daten & Verpackungsdaten

Artikelnummer: 04_1662_0011

EAN: 4211129 132428

CMMF: 3200000432

VPE: 2

UVP: 139,99 €

Anschlusswert: 220-240 V~, 50-60 Hz, 500 Watt

Farbe: Cromargan®

Kabellänge (m): 1

Maße Gerät (LxBxH) mm: 310 x 210 x 410

Gewicht netto (kg): 4,045

Maße Karton (LxBxH) mm: 382 x 241 x 455

Gewicht brutto (kg): 5,195